

### **PENSITA 3**

#### **DESCRIPCION:**

Yeso piedra extraduro para modelos y antagonistas tipo III (Norma ISO-6873), de alta calidad.

#### **CARACTERISTICAS FISICAS:**

Tiempo de trabajo: 4-7 min.  
Fraguado Final: 10-12min. (Test Vicat ISO 6873)  
Expansión de fraguado ( 2h ): 0.16 %  
Resistencia a la compresión ( 48h ) : 8.500 Psi

#### **MODO DE USO:**

Proporción polvo/agua: 28-30 ml /100g.  
Temperatura de trabajo: 20-23°C  
Mezclado Mecánico bajo vacío: 20-30 sec.  
Mezclado Manual: 60 sec.

Verter el polvo sobre el agua desmineralizada según la proporción recomendada. La consistencia inicial de mezcla debe ser densa. En este punto no añadir más agua de la recomendada.

A medida que se completa el tiempo de mezcla el producto adquiere la fluidez y estabilidad adecuadas.

Completado este tiempo de mezcla, la masa adquiere una consistencia suave y altamente tixotrópica, fluyendo fácilmente sobre el molde con una suave vibración o con pequeños golpes sobre la cubeta.

Transcurridos 4 minutos, detener la vibración para garantizar una cristalización óptima del producto.

#### **PRECAUCIONES:**

##### 1.- PRECAUCIONES DE USO:

Utilizar siempre instrumental y cubetas de mezcla limpias.

No mezclar el producto en tazas que hayan contenido revestimiento.

Utilizar siempre agua desmineralizada para efectuar la mezcla. El agua de la red pública puede afectar el correcto proceso de fraguado del yeso, acortándolo o retardándolo.

##### 2.- PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

No inhalar el polvo. Se recomienda utilización de mascarilla de protección durante el uso.

Guardar fuera del alcance de los niños.

**Almacenar en lugar seco y fresco manteniéndolo en su envase original perfectamente cerrado.**